



zakaz@gazmashstroi.ru

+7 (8452) 400-114

ПАСПОРТ

Изолирующее соединение СИ

г. Саратов

Соединение изолирующее СИ-
наименование и индекс изделия

Тип присоединения
Фланцевое Резьбовое Сварное

Количество _____

ТР ТС 010/2011

Содержание:

1.Основные сведения об изделии.....	2
2.Основные технические характеристики.....	2
3.Комплект поставки.....	3
4.Сведения о приемке.....	3
5.Общие указания.....	4
6.Монтаж и испытание.....	4
7.Хранение и утилизация.....	5
8.Эксплуатация.....	6
9.Гарантийные обязательства.....	7

Декларация ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

1.Основные сведения об изделии.

1.1. Наименование изделия: Изолирующее соединение СИ(далее СИ).

1.2. Предприятие-изготовитель: ООО «Газмашстрой», г. Саратов, ул. Техническая, д. 7А, помещение 9.

1.3. Назначение: Изолирующее соединение предназначено для диэлектрического разделения трубопроводов (секционирования) на смежные участки.

1.4. Среда применения: природный или сжиженный углеводородный газ, вода, пар, нефтепродукты.

1.5. Декларация ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

2.Основные технические характеристики.

Наименование параметра	Значение
Условный проход, мм	
Строительная длина, мм	
Масса, кг	
Условное давление, МПа	1,6
Диапазон эксплуатационных температур, С	От -40 до +60
Рабочая среда	Природный и сжиженный газы
Электр.сопротивление при напряжении 1кВ не менее, МОм	10

3.Комплект поставки.

Изолирующие соединения поставляются потребителю в собранном виде. В комплект поставки входят:

-Изолирующее соединение СИ — 1шт.

-Паспорт и руководство по эксплуатации — 1шт.

4.Сведения о приемке.

Изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями установленных стандартов, действующей технической документации.

Испытано на прочность и герметичность давлением 1,6 МПа и признано годным к эксплуатации.

Испытано на электрическое сопротивление постоянному току 1000 В и признано годным.

Соединение изолирующее СИ соответствует ТР ТС 010/2011 и признано годным для эксплуатации

Дата изготовления _____

Представитель ОТК _____

5. Общие указания.

При погрузке-выгрузке и транспортировке изделия оберегать от ударов, используя грузоподъемные механизмы для изолированных труб.

Изолирующие соединения устанавливать на газопроводах-вводах и непосредственно у компенсаторов (до или после) на надземных трубопроводах.

Определение мест установки СИ осуществляется при проектировании. При этом привязка СИ по высоте на газопроводах-вводах не является обязательной.

6. Монтаж и испытание.

Перед монтажом убедиться, что испытательное давление СИ (по паспорту) соответствует испытательному давлению трубопровода.

При монтаже СИ на горизонтальном участке предусмотреть установку 2-х опор под трубопровод на расстоянии не более 3-х метров от сварных швов. Глубина залегания подошвы опор должна быть ниже точки промерзания грунта.

При монтаже СИ с использованием электродуговой сварки полимерную поверхность защитить от брызг раскаленного металла. Не допускать использование газовой сварки, укорачивание концов СИ и наплавки личного номера сварщика на теле СИ.

Запрещается нагрев полимерной части СИ свыше 80°C.

Патрубки перед муфтой (кожухом), под которой находится полимерная часть, обмотать ветошью, периодически смачиваемой холодной водой. Температуру нагрева в месте охлаждения проверять тыльной стороной ладони. Если она не терпит температуры, то сварку прекратить и охладить патрубки. Не допускается измерять температуру непосредственно на поверхности муфты (кожуха), так как полимерная часть является плохим проводником тепла. Запрещается проводить монтаж СИ на действующем газопроводе при наличии газа в системе.

Эти положения инструкции довести до сведения сварщика перед монтажом СИ.

При изоляции сварных швов на концах СИ материал должен иметь температуру не выше 80°C. При покраске СИ сведения маркировочных надписей должны быть сохранены в полном объеме.

Отклонение от прямолинейности участков трубопроводов, на которых монтируется СИ,

должно быть не менее 2мм на 1 метр длины трубопровода в обоих направлениях от изделия, если другие нормы не обусловлены проектом.

Замер электрического сопротивления постоянному току напряжением 1000В проводить при температуре от 10 до 40°С, относительной влажности не более 95%. После монтажа исправность изолирующих соединений СИ-20... СИ-150 проверять при помощи сертифицированных индикаторов качества электроизолирующих соединений.

При отсутствии таких индикаторов, измерять напряжение на электроизолирующем соединении или синхронно потенциалы трубы по обеим сторонам изолирующего соединения. Измерения проводить при помощи двух милливольтметров. При исправном изолирующем соединении синхронное измерение показывает скачок потенциала.

При установке изолирующих соединений СИ-200...СИ-700 замер сопротивления проводить в соответствии с требованиями «Инструкции по защите городских подземных трубопроводов от коррозии» РД 153-39.4-091-01 стр. 114. Сопротивление постоянному току напряжением 1000В должно составлять не менее 10МОм.

7.Хранение и утилизация.

СИ хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, предотвращающих попадание прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не допускать попадания внутрь СИ влаги, грязи, пыли, снега и посторонних предметов. Относительная влажность в помещении должна быть не более 65%.

СИ экологически безопасны и не оказывают вредного воздействия на здоровье и генетический фонд человека.

При утилизации изделия сдавать в металлолом.

8.Эксплуатация.

Технические осмотры и замеры электрического сопротивления проводить:

- после монтажа и пуска транспортируемого продукта в систему;
- по окончании первого после монтажа СИ оттаивания грунта;
- в случаях снижения эффективности работы станций катодной защиты или при их переналадке;
- в соответствии с нормативными документами отрасли производства.

Техническое обслуживание изолирующего соединителя в течении срока службы должно производиться в соответствии с требованиями «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления» ПБ 12-529-03 и «Методических указаний по использованию изолирующих фланцевых соединений при электрохимической защите городских подземных сооружений» РДМУ 204 РСФСР 3.1-81.

По истечении срока службы в целях жизненного цикла следует проводить ежегодную диагностику технического состояния изолирующего соединения в составе газопровода включающего в себя:

- Внешний осмотр;
- Испытание на сплошность при рабочем давлении;
- Проверку электрического сопротивления.**

При положительных результатах диагностики срок службы продлеваются. При отрицательных результатах диагностики изолирующее соеденение подлежит замене. Максимальный срок службы изолирующего соединения не должен превышать расчетного ресурса работы принимаемого для стальных газопроводов в соответствии с «Правилами безопасности в газовом хозяйстве» ПБ-12-368-00.

9. Гарантийные обязательства.

Срок, в течение которого изготовитель несет гарантийную ответственность в случае обнаружения дефектов ИС, составляет 12 месяцев от даты реализации при соблюдении потребителем указаний по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации. Расчетный срок службы 30 лет.

Потребитель теряет гарантийные права, если:

- применение изделий не соответствует назначению;
- были нанесены механические повреждения;
- не соблюдены условия эксплуатации или монтажа;
- изготовителю не представлена возможность установить причину выхода из строя изделия.**

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ГАЗМАШСТРОЙ»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Саратовская область, 410010, город Саратов, улица Техническая, дом 7А, помещение 9, основной государственный регистрационный номер: 1196451003870, номер телефона: +78452400913, адрес электронной почты: zakaz@gazmashstroj.ru

в лице Генерального директора Григорьева Дмитрия Михайловича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Изолирующие соединения, модели ИС,СИ,ИФС,ИСС,ИСФП,ФИС,ИСНВ,ИСВВ,ИСМ,ИСФ,ФИС,ТИС-ГХ,ПГ-ИС,ПГ-ИФС,ПГ-ТИС; Изолирующие монолитные муфты, модели ИММ,МЭИ,ВЭИ; Изолирующие соединения с краном, модели ИСК,КШИ,КШЦИ,КШРИ,ШИК; Неразъемные электроизолирующие муфтовые соединения и вставки, модели НЭМС,ВЭНС, ЭВ; Вставки диэлектрические

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ГАЗМАШСТРОЙ». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Саратовская область, 410010, город Саратов, улица Техническая, дом 7А, помещение 9.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ГТД/072020/8833 от 02.07.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕРТЕК", аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0038.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Срок службы – 5 лет. Хранить в крытых отапливаемых и вентилируемых помещениях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, при температуре окружающего воздуха от -25 до +35 °С, относительной влажности воздуха до 70%. В помещениях, где хранятся продукция и элементы изделий, не должно быть паров кислот, щелочей. Срок хранения – 5 лет. ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности"

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.07.2025 включительно



Григорьев Дмитрий Михайлович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АЖ49.В.09087/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 02.07.2020